半導体微細加工技術 MEMSの最新テクノロジ

第3章

ワイヤレス通信システム用のMEMSを例にして

転写による集積化MEMSの製作

第2章の図2.13(c),(d)で説明した,転写によってLSI上にMEMSを形成した集積化MEMSの製作工程を図2.16に示します。キャリヤ・ウェハ上にMEMSや膜を製作した後、これを裏返してLSIウェハに接合することで固定と電気的な接続を行い、キャリヤ・ウェハを除去すると複数のMEMSがLSIウェハ上にある状態になります。

貫通配線(TSV)が付いた蓋用のウェハを接合した 後ダイシングすると、図2.14(d)のような形のウェハ・ レベルでパッケージングした集積化MEMSチップが できあがります.

ワイヤレス通信システムのための 集積化MEMS

以下では、災害時にディジタルTVの空きチャネルを用いる図2.17のようなワイヤレス通信システムを実現するために開発してきた、集積化MEMSの具体的な例を紹介します。

● 集積化FBAR

第1部の図1.25で薄膜バルク音響共振子(FBAR;

Film Bulk Acoustic Resonator) について説明しましたが、これをLSI上に製作した集積化FBARの構造を**図2.18**(a)に示します.

これによる電圧制御発振器 (VCO) を、図 2.17 で初段の周波数変換に使用します。図 2.18(a) のチップ断面構造のように CMOS LSI 上に、空洞を介して窒化アルミニウム (AIN) の圧電膜による FBAR が作られています。

また、図2.18(b)に示すピアース発振回路がCMOS LSIに作られています。

この集積化FBARの製作工程を図2.18(c)に示します。SOIウェハとCMOS LSIウェハを用い(①)、上下反転させたSOIウェハをCMOS LSIウェハに樹脂(BCB;ベンゾシクロブテン)で接合します(②)。SOIウェハの支持基板と埋め込み酸化膜(BOX層)を除去し、活性層だけを残した後(③)、下部電極のRu(ルテニウム)とAINをそれぞれ堆積してパターニングします(④)。AINはAIをターゲットにして N_2 雰囲気にて反応性スパッタリングで堆積します。

Alの堆積とパターニングで上部電極を形成した後、Cr/AuによってCMOS回路と接続します(⑤)、FBAR

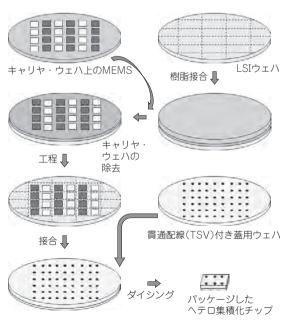


図2.16 転写による集積化MEMSの製作工程(11)

アプログウェア No.13 65

第一部

Ц

4

3

第2部

2

_

Л